

METHODES DE NETTOYAGE ET D'ENTRETIEN RELATIVES AUX PEINTURES POUVRE

1. Présentation

Introduction

L'entretien des éléments revêtus de peintures en poudre équivaut à celui que l'on consacre à sa voiture : une manière astucieuse de préserver son investissement. Au fil du temps et des expositions aux UV ou autres, les peintures en poudre peuvent présenter des signes d'altération tels qu'une perte de brillance, un farinage ainsi qu'un léger changement de couleur. Un simple nettoyage régulier permettra d'atténuer les effets des intempéries et d'ôter la saleté, la crasse et toutes les formations néfastes aux revêtements en poudre.

Il peut exister dans toute région ou tout territoire des règlements locaux ou des recommandations locales devant être respecté(e)s, en réponse à la conformité de certains labels ou de certaines normes de qualité publié(e)s. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de connaître ces normes.

Il convient d'archiver et de tenir à jour les plannings et les fréquences de nettoyage, et de les mettre si nécessaire à disposition d'ASMR. Le non-respect de cette recommandation de planning d'entretien entraînera l'annulation de toute garantie.

Nettoyage des surfaces revêtues

Un nettoyage doit être réalisé dès l'application des produits afin de garantir l'élimination des projections de matériaux de construction tels que le béton, le plâtre et la peinture, avant que ces derniers n'aient le temps de sécher. Omettre à ce stade initial d'éliminer ces matériaux exigera d'avoir recours à des techniques et à des produits nettoyants agressifs susceptibles d'altérer la surface revêtue de poudre.

Méthode

La meilleure méthode de nettoyage des produits ASMR consiste à nettoyer régulièrement le revêtement à l'aide d'une première solution d'eau tiède et d'une seconde composée d'un détergent pH neutre et non abrasif. Les surfaces doivent être soigneusement rincées après avoir été nettoyé de tous les résidus. Toutes les surfaces doivent être nettoyées avec un chiffon doux ou une éponge ou quelque chose de doux comme une brosse à soies naturelles douces. Le nettoyage des parties revêtues de poudre peut aisément s'effectuer au moment du nettoyage des vitres.

Si l'édifice est exposé à des facteurs environnementaux inhabituels et dangereux ou à proximité de la mer, d'un estuaire, ou de milieux marins, il convient dans le cadre d'un projet personnalisé d'en informer ASMR.

Une rénovation peut s'avérer nécessaire en cas d'encrassement important (des suites d'un manque d'entretien). Il est alors recommandé de se rapprocher d'une société spécialisée.

Produits d'entretien ménagers

Avant de procéder au nettoyage, il est impératif de prêter attention à la documentation technique des agents nettoyants

La directive suivante provenant de GRM, en Allemagne, est également une source d'information très utile, de même que les directives applicables émanant des diverses associations suivantes :

http://grm-online.de/fileadmin/user_upload/pdf/Neue_GPB/GPB_632_DB_Englisch.pdf

Un entretien régulier peut s'effectuer avec un mélange d'eau et de détergent doux (pH 5 à 8).

Si la pollution atmosphérique génère un encrassement important du revêtement, certaines taches ou marques peuvent nécessiter l'utilisation de produits domestiques plus puissants. Il convient alors de toujours diluer ces derniers et de les tester en premier lieu sur de petites surfaces cachées.

Ne jamais utiliser de nettoyant, de lustrant ou de nettoyant abrasif à base de cétones ou d'esters.

2. Fréquence

La fréquence d'un tel type de nettoyage dépendra de nombreux facteurs, dont les suivants :

- La situation géographique du bâtiment
- L'environnement du bâtiment, comme un milieu marin, chloré, industriel ou les trois réunis
- Les niveaux de pollution atmosphérique
- La dominance des vents
- La protection des bâtiments voisins
- L'éventuelle présence de débris dans l'air (sable/poussière) créant une abrasion du revêtement
- Des changements environnementaux pendant la durée d'existence du bâtiment (milieu rural devenant industriel)
- La composition chimique du revêtement en poudre, par exemple :
 - Polyester standard - nettoyage très régulier

La fréquence de nettoyage dépend en partie des recommandations de normes esthétiques et des exigences quant à l'élimination des dépôts susceptibles d'entraîner des dommages (en cas d'exposition) lors d'un contact prolongé avec le film de poudre ou le substrat métallique.

Les parties abritées peuvent être davantage soumises à un risque de dégradation du revêtement que les parties exposées. En effet, les embruns et autres polluants peuvent adhérer en surface sans pour autant être balayés par les précipitations. Ces parties doivent si nécessaire être plus régulièrement vérifiées et nettoyées.

Il convient d'archiver et de tenir à jour les plannings et les fréquences de nettoyage, et de les mettre au besoin à disposition d'ASMR.

Les précisions relatives aux fréquences de nettoyage recommandées par ASMR sont détaillées à la page suivante :

3. Fréquences recommandées

Recommandation Fréquence de nettoyage de ouvrages Thermolaqués

Environnement	Classement	Fréquence de nettoyage Minimale	Remarques
Rural Urbain peu dense	C3	1 à 2 fois par an	porter une attention particulière aux parties abritées de la pluie
Urbain Industriel modéré	C4	2 à 4 fois par an	tenir compte des vents dominants
Industriel Marin	C5	4 à 12 fois par an	insister sur le nettoyage aux changements de saison.

4. Nettoyage de la brique et du béton

Nettoyants chimiques

Les solutions de nettoyage pour la brique et le béton contiennent de puissants produits chimiques susceptibles d'altérer la surface revêtue de poudre. Toutes les surfaces revêtues de poudre doivent être totalement protégées.

Si de telles solutions ou de tels produits chimiques entrent en contact avec la surface revêtue, la rincer immédiatement et abondamment à l'eau.

Une exposition prolongée peut entraîner une décoloration du film, une perte de brillance et une altération de la surface revêtue.

Grenailage

Le nettoyage du béton ou de la brique par grenailage doit être effectué de telle manière que toutes les structures revêtues de poudre doivent être totalement protégées.

L'agent abrasif éliminera la peinture en poudre du substrat métallique.

Seule une bande protectrice possédant un faible pouvoir adhésif et agréée par ses fabricants pour un emploi sur des revêtements en poudre doit être utilisée.

5. Protection des pièces peintes lors de la construction

Bandes à faible pouvoir adhésif

Ces bandes sont généralement appliquées sur la surface enduite au cours de la fabrication. Les bandes incolores doivent être retirées après une période n'excédant pas trois mois. Si une protection supplémentaire s'avère nécessaire, utiliser une nouvelle bande. Les bandes doivent être appliquées et retirées suivant les recommandations émises par le fournisseur.

Tout résidu de bande doit être retiré aussi rapidement que possible.

N'utiliser aucun grattoir, papier de verre ou matériel équivalent pour nettoyer la zone, ces derniers pouvant endommager la surface revêtue de peinture en poudre.

Il est possible d'utiliser de l'eau mélangée à une petite quantité de détergent doux pour nettoyer la surface revêtue de peinture en poudre.

Il est également possible, si cela s'avère indispensable, d'appliquer une petite quantité de white-spirit juste avant de procéder au nettoyage à l'eau mélangée au détergent doux.

Ne jamais utiliser de solutions ou solvants puissants contenant :

- Hydrocarbures chlorés
- Esters
- Cétones
- Nettoyant ou lustrant abrasif

Emballage plastique

Les pièces peintes sont souvent emballées sous film plastique rétractable pour les protéger contre les intempéries et les dommages mécaniques pouvant survenir lors du transport ou du stockage. À l'intérieur de l'emballage, l'atmosphère contient une humidité naturelle reflétant les taux d'humidité présents au moment du conditionnement. Si les pièces emballées sont stockées à l'extérieur et exposées au soleil, une montée rapide en température peut être observée, entraînant un ramollissement du film de peinture et favorisant la pénétration de l'humidité, provoquant un effet de blanchiment. Ce phénomène peut être corrigé en chauffant davantage la pièce ; cependant, le meilleur moyen pour l'éviter est de stocker les pièces à l'abri de la lumière directe du soleil.

NOTE IMPORTANTE : Les informations figurant dans cette documentation ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne qui pose un ouvrage traité par ASMR à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls.

Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique des traitements ASMR, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant notre produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du traitement ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit traité.

Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit traité.